

## スクリーンメッシュ規格表

品名	メッシュ数(inch)	線径(μm)	オープニング(μm)	開口率	スクリーン厚(μm)	吐出量(ml/m <sup>2</sup> )
T80T	80	100	218	47	180	85
T100T	100	80	174	47	140	66
T120M	120	55	157	55	90	52
T150S	150	48	121	51	77	39
T180S	180	48	93	44	74	33
T200S	200	48	79	39	73	28
T225S	225	40	73	42	59	25
T250T	250	40	62	37	58	21
TSX270T	270	34	60	41	53	22
T270T	270	34	60	41	51	21
T300S	300	34	51	36	51	18
TSX310S	310	30	53	41	47	19
TSX350S	350	30	43	35	47	16
T350S	350	30	43	34	44	15
TSX420S	420	26	34	32	41	13
N350S	350	30	43	34	47	16
N300T	300	39	46	29	62	18
N270T	270	35	59	39	60	24

\* 表内はすべてメッシュメーカー公称値の為、スクリーンの幅や紗張りの状態により若干の差異が生じます。  
 \* 表内掲示のスクリーンメッシュはレギュラー一品となります。その他のスクリーンもございますのでお問い合わせください。

### 用語説明

T ポリエステル  
 N ナイロン  
 TSX ポリエステル+ナイロンコーティング

線径 糸の太さ

メッシュ数 1インチあたりのメッシュ数(一方向あたり)

オープニング  $25.4\text{mm}(1\text{インチ}) \div \text{メッシュ数} - \text{線径}$  メッシュの開口の1辺の長さ

開口率 メッシュの開口部の比率(面積)

$25.4\text{mm}(1\text{インチ}) \div \text{メッシュ数} = \text{メッシュピッチ}$

$(\text{オープニング} \div \text{メッシュピッチ})^2 \times 100 = \text{開口率(オープニングエリア)}$

厚さ(紗厚) 厚さ(紗厚) メッシュの交点部の厚み

吐出量  $\text{インク容積} \times \text{厚さ(紗厚)} \times \text{開口率}$  \* 転写時のインクの吐出量の目安